

## 1. DESCRIZIONE

Filo di acciaio nervato saldabile laminato a caldo e stirato a freddo in rotoli B450C in accordo al D.M. 17.01.2018 denominato JUMBO STRETCHED.

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
D.M. 17.01.2018	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

Nota: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Standard	Classe acciaio	Diametri mm	Toll. Peso %	fy min MPa	fy max MPa	ft min MPa	ft/fy min	ft/fy max	Agt min %	Prova piega
D.M. 2018	B450C	6 ÷ 14	Nota	450c	563c	540c	1.15c	1.35c	7.5c	nota

### NOTE:

- c - valori caratteristici; prove dopo invecchiamento artificiale a 100°C per 1h.
- Prova di piega: D mandrino = k\*d; angolo  $\alpha=90^\circ$  e ripiega di 20° dopo inv. art., k=4 per  $d \leq 10\text{mm}$ .
- Tolleranze sezione D.M. 2018:  $\pm 6\%$  per  $d \leq 8\text{mm}$  e  $\pm 4.5\%$  per  $d > 8\text{mm}$ .

## 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

Rotolo peso 2.5 t: h = 700 mm,  $\emptyset_{\text{int}} = 700$  mm,  $\emptyset_{\text{est}} = 1130$  mm, legato con 4 reggette doppie.

## 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rotolo è identificato con il diametro dipinto sulla superficie e una etichetta riportante:

**PITTINI**  
**ACCIAIERIE DI VERONA S.p.A.**  
**JUMBO STRETCHED B450C**  
**DIAMETRO mm**  
**COLATA N°**  
**PESO kg**  
**CONFEZIONAMENTO**  
**DATA DI PRODUZIONE**  
**STANDARD DI RIFERIMENTO**  
**LOGHI CERTIFICATIVI DI PRODOTTO**

## 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

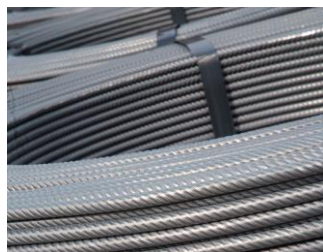
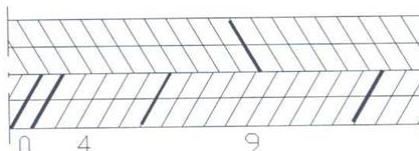
Copia Attestato di Qualificazione del Servizio Tecnico Centrale.  
Certificato 3.1 secondo EN10204.

## 7. APPROVAZIONI

Ministero Infrastrutture e Trasporti (Servizio Tecnico Centrale).

## 8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-9



**Acciaierie di Verona S.p.A.**

*Stabilimento*  
Lungadige A. Galtarossa, 21/c  
37133 Verona  
Tel.: +39 045 805111  
Fax: +39 045 591564

*Sede legale*  
Z.I. Rivoli  
33010 Osoppo (UD)  
Tel.: +39 0432 062811  
Fax: +39 0432 062812  
[www.pittini.it](http://www.pittini.it)