



WALZDRAHT

Interaktives **Verzeichnis**

- **DIE PITTINI GRUPPE**
- **DIE INTERNATIONALE PRÄSENZ**
- **DIE KREISLAUFWIRTSCHAFT**
- **AN DER SPITZE DER WALZTECHNIK**
- **PRODUKTAUSWAHL**
 - **WALZDRAHT MIT HOHEM KOHLENSTOFFGEHALT**
 - **WALZDRAHT FÜR BETONSTAHL**
 - **WALZDRAHT FÜR DRAHTZIEHEN**

Die PITTINI GRUPPE

Die Pittini-Gruppe - mit **über 60 Jahren Erfahrung in der Stahlindustrie** - ist führend in der Herstellung von Stahlhalbzeugen, die für die Bauindustrie und den Maschinenbau bestimmt sind.

Die technologische Innovation, die sowohl auf Produkte als auch auf Produktionsprozesse angewendet werden, und das Fachwissen der Mitarbeiter der Gruppe machen sie zu einem zuverlässigen Partner für Lösungen, die den Anforderungen von **Kunden weltweit** gerecht werden. Das Produktionssystem der Gruppe folgt einem strategischen Ansatz auf der Grundlage der **Vertikalisierung**. Ein Modell, das durch die Kontrolle aller Verarbeitungsphasen vom Rohstoff über den Stahl bis zum fertigen Produkt eine akkurate Qualitätskontrolle gewährleistet.



1° Langstahlhersteller
in Italien



3 Mio Tonnen
Jahresproduktion



24
Produktionsstätten



2.000
Mitarbeiter

Für die Pittini-Gruppe sind die **kontinuierliche Prozessverbesserung, Gesundheit und Sicherheit** am Arbeitsplatz, Umweltschutz und Respekt gegenüber der Gemeinschaft grundlegende Prinzipien, die sich in den drei Werten widerspiegeln, die ihre Aktivitäten leiten:

> Zuverlässigkeit: ermöglicht das Erreichen von Zielen durch die Gewährleistung von Professionalität und Qualität und erfüllt die Erwartungen aller Stakeholder;

> Innovation: bedeutet eine ständige Weiterentwicklung der Produktionsmethoden, Prozesse und Organisation, um die Herausforderungen der Zukunft zu antizipieren und darauf vorbereitet zu sein;

> Menschen: sich als Teil der Organisation fühlen, das eigene Potenzial voll entfalten und sein Bestes geben, um zur Erreichung der Unternehmensziele beizutragen.

Die INTERNATIONALE PRÄSENZ

Die Pittini-Gruppe mit Hauptsitz in Osoppo (Udine) ist ein Stahlkonzern mit starker internationaler Ausrichtung: mit **30 Produktions- und Vertriebsstätten** in Italien und Mitteleuropa ist die Pittini-Gruppe ein wichtiger Akteur auf europäischer Ebene.

Ferriere Nord

- Osoppo (UD), Italien
- Stahlwerk mit Elektrolichtbogenofen
 - Walzdrahtwerk
 - Stabwalzwerk
 - Jumbo® Walzwerk
 - Kaltstahlverarbeitung
 - Gitterträger Produktion
 - Granelle® und Siderlime® Produktion

Siderpotenza

- Potenza, Italien
- Stahlwerk mit Elektrolichtbogenofen
 - Stabwalzwerk
 - Granelle® Produktion

Ceprano (FR), Italien

- Distributionszentrum

Giammoro (ME), Italien

- Distributionszentrum

Acciaierie di Verona

- Verona, Italien
- Stahlwerk mit Elektrolichtbogenofen
 - Walzdrahtwerk
 - Stabwalzwerk
 - Kaltstahlverarbeitung

Nave (BS), Italien

- Kaltstahlverarbeitung

La Veneta Reti

- Loreggia (PD), Italien
- Kaltstahlverarbeitung

SIAT

- Gemona del Friuli (UD), Italien
- Herstellung von kaltgewalztem Flachstahl

Majano (UD), Italien

- Herstellung von kaltgezogenen Drähten

Pittarc - Division of Siat

- Osoppo (UD), Italien
- Herstellung von Schweißdrähten

BSTG

- Linz, Österreich
- Vertriebsbüro
- Graz, Österreich
- Kaltstahlverarbeitung

Kovinar

- Jesenice, Slowenien
- Kaltstahlverarbeitung

STEELAG

- Kralupy, Tschechische Republik
- Kaltstahlverarbeitung
- Bánovce, Slovakia
- Kaltstahlverarbeitung

Drat Pro

- Kralupy, Czech Rep.
- 3D bending wire

Pittini Deutschland

- Aichach, Deutschland
- Vertriebsbüro

Pittini Siderprodukte

- Geroldswil, Schweiz
- Vertriebsbüro

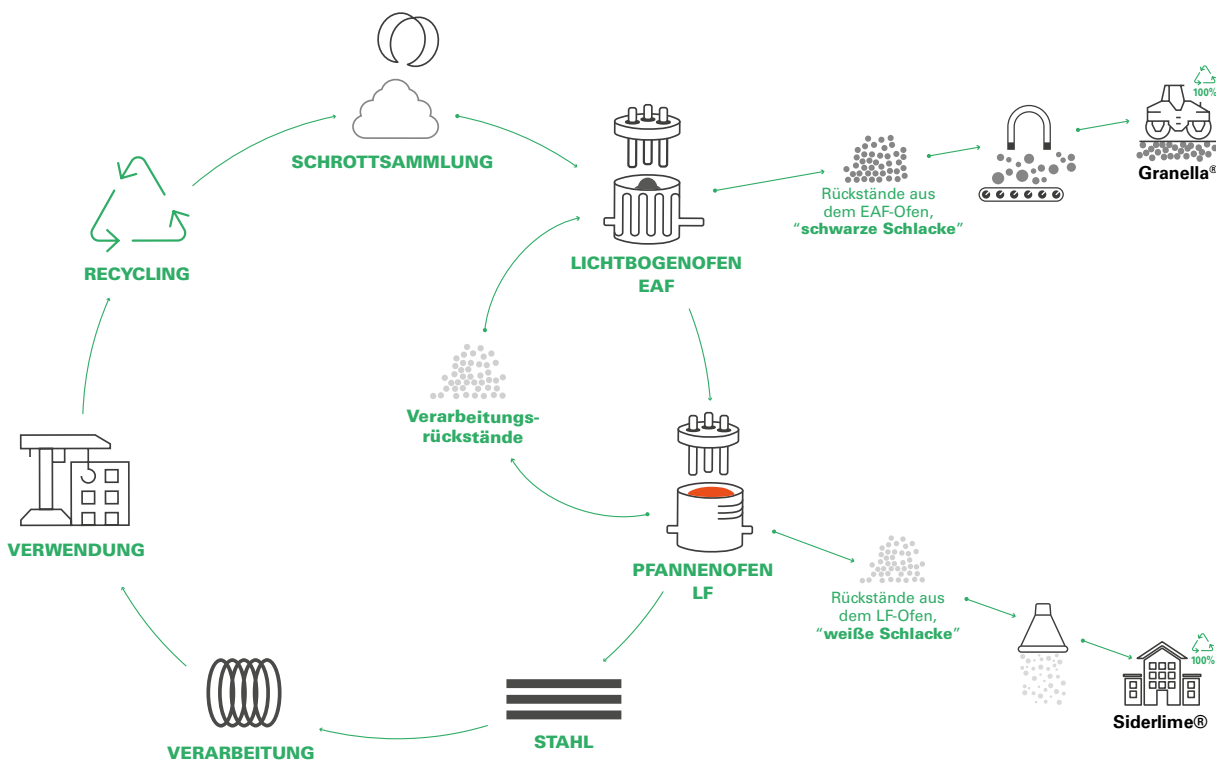
Verona Servizi Logistici

- Verona, Italien
- Dienstleistungen



Die KREISLAUFWIRTSCHAFT

Die Pittini-Gruppe produziert Stahl aus **recycelten Eisenwerkstoffen** unter Verwendung eines **Lichtbogenofens (EAF)**, der nachhaltigsten und umweltfreundlichsten Technologie für diese Art der Produktion.



Seit den 1990er Jahren fördert die Pittini-Gruppe die Kreislaufwirtschaft durch ihre **Zero-Waste-Initiative**, einen Ansatz, der die Stahlproduktion in einen positiven Kreislauf verwandelt, in dem nichts verschwendet wird: Verarbeitungsrückstände werden nicht zu Abfall, sondern als neue Ressourcen verwertet und recycelt, wodurch der Energieverbrauch gesenkt und die

Umweltbelastung minimiert wird. Die Zero-Waste-Initiative konzentriert sich in erster Linie auf die mengenmäßig bedeutendsten Materialien wie Elektroofenschlacke, Pfannenofenschlacke, Rauchgasentschwefelungsstaub, Zunder und Feuerfestmaterialien. Diese Sekundärmaterialien werden nun innerhalb oder außerhalb des Produktionszyklus verwertet und **ersetzen andere Rohstoffe**.

AN DER SPITZE der WALZTECHNIK

Die Pittini-Gruppe ist auf die Herstellung von **hochwertigem Kohlenstoff-Walzdraht** für verschiedene Anwendungen im Bauwesen, im Baugewerbe und in der Mechanik spezialisiert.



Jahresproduktion
**2.000.000
Tonnen**



2 Walzwerke
**Osoppo
Verona**

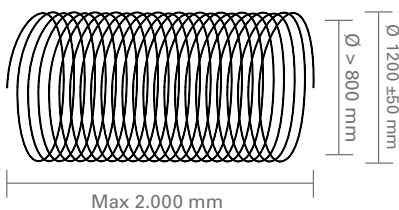


Produktpalette
5,5 ÷ 21,5 mm

Die Walzdrahtproduktion der Pittini Gruppe war seit jeher durch den Einsatz innovativer Technologien geprägt, doch die wahre Stärke liegt in unserem Know-how: **eine einzigartige Prozesskompetenz**, die wir im Laufe der Jahre dank eines Teams von Technikern und Produktexperten weiterentwickelt haben, die jeden Tag an der Verbesserung der Produktionsqualität arbeiten.

Die in unseren Produktionsstätten installierten **Walzstraßen wurden intern so ausgelegt**, dass sie Erzeugnisse mit hoher Wertschöpfung durch den Einsatz der besten verfügbaren Technologien während des gesamten Walzvorgangs fertigen.

VERPACKUNGEN



Gewicht bis zu 2.750 kg

- **Walzdraht zur Bewehrung von Betonbauten**
Hergestellt für die Produktion von kaltgewalztem Draht, Baustahlmatten und Gitterträgern.
- **Kohlenstoffarmer Walzdraht zum Drahtziehen**
Ermöglicht extreme Reduzierungen, d. h. Enddrahtdurchmesser von weniger als einem Millimeter und gewährleistet stets eine konstante Qualität sowie eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die für nachfolgende galvanische Behandlungen oder Drahtbeschichtungen geeignet ist.
- **Walzdraht mit hohem Kohlenstoffgehalt**
Hergestellt durch eine innovative thermomechanische Behandlung entlang der gesamten Walzstraße, wird er zur Produktion von Strängen und Litzen für Spannbeton, von Reifenbewehrungsdraht oder von mechanischen Federn verwendet.



Prodotto certificato

**EPD - Environmental
Product Declaration**

PRODUKTAUSWAHL



WALZDRAHT MIT HOHEM KOHLENSTOFFGEHALT

G3V42

Zum Drahtziehen und verzinken.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

EN ISO 16120-4	C42D2
Rm	700 – 750 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%
min	0,40	0,50	0,15	-	-	-
max	0,44	0,70	0,25	0,020	0,025	0,10



G3V72

Zum Ziehen oder Kaltwalzen, Für die Produktion von Draht für Federn und seilen.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

EN ISO 16120-4	C72D2
Rm	1.020 – 1.120 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%
min	0,70	0,45	0,15	-	-	-
max	0,74	0,65	0,30	0,020	0,020	0,10



G3V80

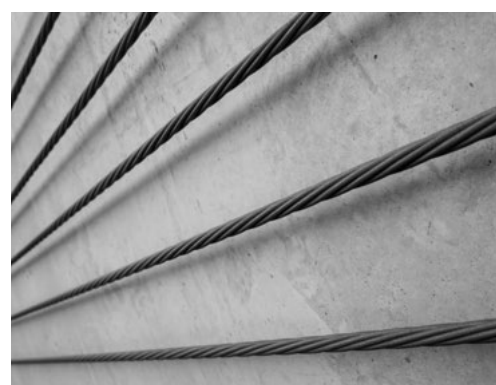
Zum Ziehen für die Produktion von Spannstahlilitzen.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

EN ISO 16120-4	C80D2
Rm	1.140 – 1.230 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%
min	0,78	0,60	0,15	-	-	-
max	0,82	0,80	0,30	0,020	0,025	0,20



G3V82

Zum Ziehen und für die Produktion von Spannstahlilitzen; für die Verstärkung von Bahnschwellen.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

EN ISO 16120-4	C82D2
Rm	1.140 – 1.230 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cr%
min	0,80	0,60	0,15	-	-	-
max	0,84	0,80	0,30	0,020	0,025	0,25



WALZDRAHT FÜR BETONSTAHL

FE41 STA (SAE 1008 Mesh Quality) GVD/A

Zum Drahtziehen oder Kaltwalzen für die Produktion von Betonstahl.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN FE41 STA

Standard	ASTM A 510M - SAE 1008
Rm	≤ 480 MPa
Gewicht (Approx.)	2.700 Kg

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN GVD/A

Standard	EN ISO 16120
Rm	≤ 470 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

		C%	Mn%	Si%	P%	S%	Ceq%
FE41 STA	max	0,10	0,50	0,15	0,040	0,050	0,30
GVD/A	max	0,09	0,55	0,15	0,050	0,050	0,30



SAE 1010 (Mesh Quality)

Zum Drahtziehen oder Kaltwalzen für die Produktion von Betonstahl.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

EN ISO 16120-4	SAE 1010
Rm	≤ 500 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	Cu%
max	0,13	0,60	0,20	0,040	0,050	0,50



WALZDRAHT FÜR DRAHTZIEHEN

FE34 + B | G3V5/B

Zum Tiefziehen und Kaltwalzen.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

Standard	ASTM A 510M SAE 1005 - SAE 1006 - EN ISO16120-3 C4D1
Rm	≤ 370 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	B%
max	0,05	0,35	0,10	0,025	0,025	0,010



FE37 + B | G3V8/B

Zum Ziehen und Kaltwalzen, Geeignet für schwere Feuerverzinkung.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

Standard	EN ISO 16120-2 C4D
Rm	≤ 400 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%	B%
max	0,06	0,60	0,20	0,025	0,025	0,010



FE36 | SAE 1006 (S235JR)

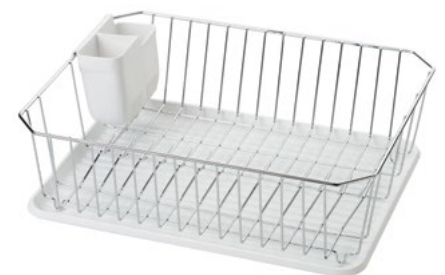
Zum Ziehen oder Kaltwalzen. Material gemäß Norm EN 10025.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

Standard	ASTM A 510M SAE 1006 - EN ISO 16120-2 C4D - EN 10025-2 S235JR
Rm	≤ 430 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%
min	-	0,30	-	-	-
max	0,06	0,45	0,12	0,030	0,030



G3V20

Zum Ziehen oder Kaltwalzen.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

Standard	EN ISO 16120-4 C20D2
Rm	480 - 540 MPa
Gewicht (Approx.)	2.500 Kg

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Limits	C%	Mn%	Si%	P%	S%
max	0,23	0,55	0,20	0,020	0,025



HINWEIS: Material gemäß EN ISO 16120-1 bis EN ISO 16120-4.

Die F36 und SAE 1006 Gießwalzdraht erfüllen die Normen EN 10025-2 S235JR und kann in der Mechanik und im Metallbau verwendet werden.





PITTINI GROUP

Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo (UD) Italy
Tel. +39 0432 062 811, Fax +39 0432 062822
pittinigroup@pittini.it, www.pittini.com