

 **PITTINI**



**WALZDRAHT
FÜR BETONSTAHL**

FE41 STA (SAE 1008 Mesh Quality) GVD/A

Zum Drahtziehen oder Kaltwalzen für die Produktion von Betonstahl.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN FE41 STA

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Standard | ASTM A 510M - SAE 1008 |
| Rm | ≤ 480 MPa |
| Gewicht (Approx.) | 2.700 Kg |

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN GVD/A

| | |
|--------------------------|--------------|
| Standard | EN ISO 16120 |
| Rm | ≤ 470 MPa |
| Gewicht (Approx.) | 2.500 Kg |

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

| | | C% | Mn% | Si% | P% | S% | Ceq% |
|-----------------|------------|------|------|------|-------|-------|------|
| FE41 STA | max | 0,10 | 0,50 | 0,15 | 0,040 | 0,050 | 0,30 |
| GVD/A | max | 0,09 | 0,55 | 0,15 | 0,050 | 0,050 | 0,30 |



SAE 1010 (Mesh Quality)

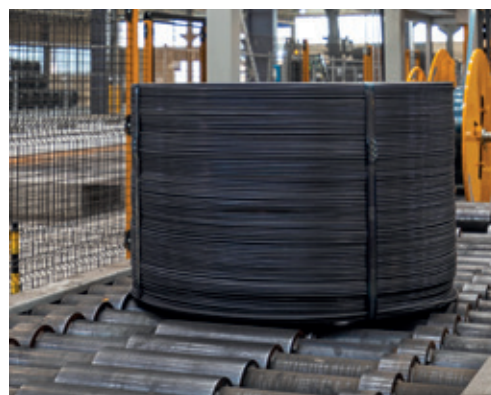
Zum Drahtziehen oder Kaltwalzen für die Produktion von Betonstahl.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

| | |
|--------------------------|-----------|
| EN ISO 16120-4 | SAE 1010 |
| Rm | ≤ 500 MPa |
| Gewicht (Approx.) | 2.500 Kg |

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

| Limits | C% | Mn% | Si% | P% | S% | Cu% |
|------------|------|------|------|-------|-------|------|
| max | 0,13 | 0,60 | 0,20 | 0,040 | 0,050 | 0,50 |



||| PITTINI



**WALZDRAHT
FÜR DRAHTZIEHEN**

FE34 + B | G3V5/B

Zum Tiefziehen und Kaltwalzen.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

| | |
|--------------------------|--|
| Standard | ASTM A 510M SAE 1005 - SAE 1006 - EN ISO16120-3 C4D1 |
| Rm | ≤ 370 MPa |
| Gewicht (Approx.) | 2.500 Kg |

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

| Limits | C% | Mn% | Si% | P% | S% | B% |
|------------|------|------|------|-------|-------|-------|
| max | 0,05 | 0,35 | 0,10 | 0,025 | 0,025 | 0,010 |



FE37 + B | G3V8/B

Zum Ziehen und Kaltwalzen, Geeignet für schwere Feuerverzinkung.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Standard | EN ISO 16120-2 C4D |
| Rm | ≤ 400 MPa |
| Gewicht (Approx.) | 2.500 Kg |

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

| Limits | C% | Mn% | Si% | P% | S% | B% |
|------------|------|------|------|-------|-------|-------|
| max | 0,06 | 0,60 | 0,20 | 0,025 | 0,025 | 0,010 |



FE36 | SAE 1006 (S235JR)

Zum Ziehen oder Kaltwalzen. Material gemäß Norm EN 10025.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

| | |
|--------------------------|---|
| Standard | ASTM A 510M SAE 1006 - EN ISO 16120-2 C4D - EN 10025-2 S235JR |
| Rm | ≤ 430 MPa |
| Gewicht (Approx.) | 2.500 Kg |

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

| Limits | C% | Mn% | Si% | P% | S% |
|------------|------|------|------|-------|-------|
| min | - | 0,30 | - | - | - |
| max | 0,06 | 0,45 | 0,12 | 0,030 | 0,030 |



G3V20

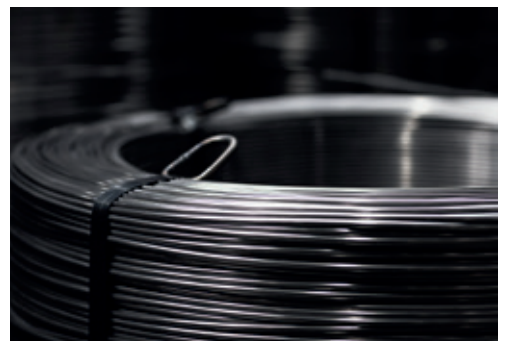
Zum Ziehen oder Kaltwalzen.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Standard | EN ISO 16120-4 C20D2 |
| Rm | 480 - 540 MPa |
| Gewicht (Approx.) | 2.500 Kg |

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

| Limits | C% | Mn% | Si% | P% | S% |
|------------|------|------|------|-------|-------|
| max | 0,23 | 0,55 | 0,20 | 0,020 | 0,025 |



HINWEIS: Material gemäß EN ISO 16120-1 bis EN ISO 16120-4.

Die F36 und SAE 1006 Gießwalzdraht erfüllen die Normen EN 10025-2 S235JR und kann in der Mechanik und im Metallbau verwendet werden.