

1. BESCHREIBUNG

Schweißbarer Betonstahl in Ringen, warmgewalzt und aus der Walzhitze wärmebehandelt, Stahl B500B, Bezeichnung JUMBO SPOOLED, konform mit DIN 488 B500B (Deutschland); SIA 262 B500B (Schweiz); RN 1130 B500B (Kroatien); STS-07/061 B500B (Slowenien); SRPS EN 10080 B500B (Serbien); IBDiM-KOT-2018/0114 wydanie 2 B500B (Polen); A-90/2017 B500B (Ungarn); SK TP – 13/0032 – verzja 03 B500B (Slowakei); CSN 42 0139 B500B (Tschechien).

2. CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	Grenzwerte	C % *	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
DIN 488; IBDiM-KOT-2018/0114 w.2	max	0.22	0.050	0.050	0.60	0.012	0.50
HRN 1130; STS-07/061; SRPS EN 10080; SIA 262; A-90/2017; CSN 42 0139; SK TP-13/0032-v03	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

* C max 0.25% erlaubt, vorausgesetzt Ceq max 0.48%.

Ferner, Si_{max} = 0.60% und Mn_{max} = 1.40% / 1.60% nach NS 3576 / IBDiM-KOT-2018/0114 w.2

3. MECHANISCHE UND DIMENSIONALE EIGENSCHAFTEN

Standard	Stahl Güte	Durch- messer mm	Gewicht Toleranz %	Re min MPa	Re max MPa	Rm min MPa	Rm/Re min	Re/Re nom max	Agt min %	A5 min
DIN 488	B500B	10 ÷ 16	+ 6/-4c	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
SIA 262	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
HRN 1130	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	-	-	1.08c	-	5c	-
STS-07/061	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
SRPS EN 10080	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
IBDiM-KOT-2018/0114 w.2	B500B	10 ÷ 16	-4/+6	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
A-90/2017	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	590	1.08c	-	5c	18
SK TP-13/0032-v03	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	650c	-	1.08c	-	5c	-
CSN 42 0139	B500B	10 ÷ 16	± 4.5	500c	-	-	1.08c	-	5c	-

ANMERKUNGEN:

- gerade Materialprobe mit Laborgerät geprüft und bei 100°C 1 Std. gehärtet;
- Rippenbereich in Übereinstimmung mit dem Referenzstandard;
- Biege- und Rückbiegeversuch in Übereinstimmung mit dem Referenzstandard;
- Eigenschaften im Dauerschwingversuch in Übereinstimmung mit dem Referenzstandard.

4. STANDARDVERPACKUNG

Ring zu 2.4 t oder 4.8 t. Innendurchmesser 700 mm, Höhe 900 mm, Breite max 1050 mm (2.4 t) und 1320 mm (4.8 t), gebunden mit 4 Bändern.

5. STANDARDIDENTIFIZIERUNG

Jeder Ring muss auf der Oberfläche mit dem Ringdurchmesser gekennzeichnet sowie mit der hierunter abgebildeten (Muster) Etikette versehen sein:

PITTINI
JUMBO SPOOLED
CHARGE N°
GEWICHT
DURCHMESSER
DATUM
BEZUGSNORMEN
PRODUKTZERTIFIZIERUNGSLOGO

Zusätzliches Etikett für Kroatien, Serbien und Polen.

6. STANDARDZERTIFIZIERUNG

Auf Anfrage: Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gemäß EN10204 und, wo erforderlich, Konformitätserklärung oder Leistungserklärung.

7. GENEHMIGUNG

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL (Deutschland), EMPA (Schweiz), IGH (Kroatien), ZAG (Slowenien), IMS (Serbien), IBDiM (Polen), Simptestcert (Polen), EMI (Ungarn), TSUS (Slowakei), TZUS (Tschechien).

8. IDENTIFIKATIONSZEICHEN

Mark 4-7

Ø10÷16mm

