

## SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. SK04-ZSV-2314 / 2016

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľ na vystužovanie betónu**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:  
**Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B550B PITTINI 550 WR JUMBO HD vo zvitkoch zvitkoch priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm a 16 mm**
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): **nevzťahuje sa**
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala: **SK TP-16/0120 Oceľ na vystužovanie betónu. Rebierková oceľová výstuž valcovaná za tepla PITTINI BSt 500 WR JUMBO HD (B500B) vo zvitkoch, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava**
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:  
**Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B550B PITTINI 550 WR JUMBO HD vo zvitkoch sa používa na vystužovanie železobetónových konštrukcií.**
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:  
**Ferriere Nord S.p.A., Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Udine, Taliansko**
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **nevzťahuje sa**
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.:  
**I+**
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:  
**SK04 - ZSV – 2314 z 28. 11. 2016, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Bratislava**

## 10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod., odkaz na laboratórium
Medza klzu $R_e$	Min. 550 Nmm <sup>-2</sup>	11 9219 12-02 <sup>1)</sup> 80-11-0109 <sup>2)</sup>
Pomer $R_m/R_e$	Min. 1,08	11 9219 12-02 <sup>1)</sup> 80-11-0109 <sup>2)</sup>
Predĺženie pri maximálnej sile $A_{gt}$	Min. 5,0 %	11 9219 12-02 <sup>1)</sup> 80-11-0109 <sup>2)</sup>
Dovolená odchýlka od menovitej plochy $A_n$ - pre $d \leq 8$ mm - pre $d > 8$ mm	$\pm 6,0$ % $\pm 4,5$ %	11 9219 12-02 <sup>1)</sup> 80-11-0109 <sup>2)</sup>
Únavová pevnosť $2\sigma_A$	150 N/mm <sup>2</sup> pre min. $2 \cdot 10^6$ cyklov bez porušenia	78.744/10 <sup>1)</sup>
Vhodnosť na ohyb	vzorky sa ohnú o 180° okolo trňa priemeru 3 d, bez zlomu a vzniku trhlin	11 9219 12-02 <sup>1)</sup> 80-11-0109 <sup>2)</sup>
Vztiahnutá plocha rebierok $f_R$ - pre priemery 8 mm, 10 mm a 12 mm - pre priemery 14 mm a 16 mm	Min. 0,040 Min. 0,056	80-11-0110 <sup>2)</sup>
Geometria rebierok - výška rebierka $a_m$ - šírka rebierka $b_m$ - vzdialenosť rebierok $c$ - sklon rebierok $\beta$	0,03 d do 0,15 d 0 do 0,2 d 0,4 d do 1,2 d 35° do 75°	11 9219 12-02 <sup>1)</sup> 80-11-0110 <sup>2)</sup>
Chemické zloženie tavby	C max. 0,22 %, P max. 0,05 %, S max. 0,05 %, N max. 0,012 %, Cu max. 0,80 %	11 9219 12-02 <sup>1)</sup>
Zvariteľnosť - Uhlíkový ekvivalent tavby	Max. 0,50	11 9219 12-02 <sup>1)</sup> 80-11-0110 <sup>2)</sup>

P. č. laboratória	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	TVFA TU Graz
2	Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Skúšobné laboratórium Bratislava, skúšobné pracovisko Prešov

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: **nevzťahuje sa**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu: **Cristiano Ascanio**

Osoppo, 30.11.2016



.....  
**FERRIERE NORD S.p.A**  
 Assicurazione Qualità