

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla trafilatura e alla laminazione a freddo. Composizione chimica idonea per la zincatura pesante a caldo. Materiale corrispondente agli standard ISO16120-2 C4D ed EN 10025-2 S235JR.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %
min	-	0.40	0.15	-	-
max	0.06	0.60	0.20	0.025	0.025

Scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO16120-2 ed EN 10025-2.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: Rm (MPa) \leq 430.

Gamma diametri standard: 5,5 \div 16 mm.

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 grado T2.

Diametro (mm)	5,5 \div 10	11 \div 15	16 \div 20
Tolleranza (mm)	\pm 0,25	\pm 0,30	\pm 0,35
Ovalità max (mm)	0,40	0,48	0,56

Qualità superficiale ed interna: secondo ISO16120-2 par. 4.3, 4.4 e 4.5 ed EN 10221 classe A.

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse fino a circa 2600 kg, diametro int. $>$ 800 mm, diametro est. 1200 \pm 50 mm. Lunghezza max fasci: 1950 mm.

Legature: 4 legacci con vergella diam. 7 mm.

5. IDENTIFICATION STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: Produttore, numero di colata, diametro nominale, denominazione commerciale, classificazione acciaio, marcatura CE, codice prodotto e data produzione.

6. CERTIFICATION STANDARD

Su richiesta certificato 3.1 secondo EN 10204 e Dichiarazione di prestazione ai sensi della CPR (Reg UE 305/2011).

