

## 1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla trafilatura e alla laminazione a freddo. Composizione chimica idonea per la zincatura pesante a caldo. Materiale corrispondente agli standard ISO16120-2 C4D ed EN 10025-2 S235JR.

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %
min	-	0.40	0.15	-	-
max	0.06	0.60	0.20	0.025	0.025

Scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO16120-2 ed EN 10025-2.

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura:  $R_m$  (MPa)  $\leq 430$ .

Gamma diametri standard: 5,5 ÷ 16 mm.

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 grado T2.

Diametro (mm)	5,5 ÷ 10	11 ÷ 15	16 ÷ 20
Tolleranza (mm)	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$
Ovalità max (mm)	0,40	0,48	0,56

Qualità superficiale ed interna: secondo ISO16120-2 par. 4.3, 4.4 e 4.5 ed EN 10221 classe A.

## 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse fino a circa 2600 kg, diametro int. > 800 mm, diametro est. 1200  $\pm$  50 mm. Lunghezza max fasci: 1950 mm.

Legature: 4 legacci con vergella diam. 7 mm.

## 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: Produttore, numero di colata, diametro nominale, denominazione commerciale, classificazione acciaio, marcatura CE, codice prodotto e data produzione.

## 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato 3.1 secondo EN 10204 e Dichiarazione di prestazione ai sensi della CPR (Reg UE 305/2011).