

1. DESCRIZIONE

Filo di acciaio nervato saldabile laminato a caldo stirato a freddo in rotoli B450C in accordo al D.M. 17.01.2018 denominato JUMBO STRETCHED.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
D.M. 2018	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

Nota: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Standard	Classe acciaio	Diametri mm	Toll. Peso %	fy min MPa	Fy max MPa	ft min MPa	ft/fy min	ft/fy max	Agt min %	Prova piega
D.M. 2018	B450C	6 ÷ 10	Nota	450c	563c	540c	1.15c	1.35c	7.5c	nota

NOTE:

- c - valori caratteristici; prove dopo invecchiamento artificiale a 100°C per 1h;
- Prova di piega: D mandrino = k*d; angolo $\alpha = 90^\circ$ e ripiega di 20° dopo inv. art., k=4 per $d \leq 10\text{mm}$;
- Tolleranze sezione D.M. 2018: $\pm 6\%$ per $d \leq 8\text{mm}$ e $\pm 4.5\%$ per $d > 8\text{mm}$.

4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In rotoli di peso std di 2.4 t e 4.8 t; h = 700 o 900 mm, $\emptyset_{\text{int}} = 700\text{ mm}$, legato con 4 o 8 reggette singole.

5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rotolo è identificato con il diametro dipinto sulla superficie e l'etichetta riportante:

PITTINI
JUMBO STRETCHED B450C
COLATA
PESO t
DIAMETRO mm
DATA
STANDARD DI RIFERIMENTO
LOGHI CERTIFICATIVI DI PRODOTTO

6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Copia Attestato di Qualificazione del Servizio Tecnico Centrale.
Certificato 3.1 secondo EN10204.

7. APPROVAZIONI

Ministero Infrastrutture e Trasporti (Servizio Tecnico Centrale).

8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-7

