

## 1. DESCRIZIONE

Filo di acciaio nervato saldabile laminato a caldo stirato a freddo in rotoli B450C in accordo al D.M. 17.01.2018 denominato JUMBO STRETCHED.

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
D.M. 2018	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

Nota: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Standard	Classe acciaio	Diametri mm	Toll. Peso %	f <sub>y</sub> min MPa	f <sub>y</sub> max MPa	f <sub>t</sub> min MPa	f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> min	f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> max	Agt min %	Prova piega
D.M. 2018	B450C	6 ÷ 10	Nota	450c	563c	540c	1.15c	1.35c	7.5c	nota

### NOTE:

- c - valori caratteristici; prove dopo invecchiamento artificiale a 100°C per 1h;
- Prova di piega: D mandrino = k\*d; angolo α=90° e ripiega di 20° dopo inv. art., k=4 per d≤10mm;
- Tolleranze sezione D.M. 2018: ± 6 % per d≤8mm e ± 4.5 % per d>8mm.

## 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In rotoli di peso std di 2.4 t e 4.8 t; h = 700 o 900 mm, Øint = 700 mm, legato con 4 o 8 reggette singole.

## 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni rotolo è identificato con il diametro dipinto sulla superficie e l'etichetta riportante:

**PITTINI**  
**JUMBO STRETCHED B450C**  
**COLATA**  
**PESO t**  
**DIAMETRO mm**  
**DATA**  
**STANDARD DI RIFERIMENTO**  
**LOGHI CERTIFICATIVI DI PRODOTTO**

## 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Copia Attestato di Qualificazione del Servizio Tecnico Centrale.  
Certificato 3.1 secondo EN10204.

## 7. APPROVAZIONI

Ministero Infrastrutture e Trasporti (Servizio Tecnico Centrale).

## 8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-7

