

## 1. DESCRIZIONE

Barre ad aderenza migliorata di acciaio saldabile per calcestruzzo armato in accordo agli standard ELOT EN 10080:2005 e ELOT 1421 – 3 classe B500C (Grecia), BDS 9252 classe B500C (Bulgaria), ST-009 classe B500C (Romania), HRN 1130 classe B500B (Croazia), PN-H-93220:2018-02 classe B500SP (Polonia), SK-TP-20/0031-v2 classe B500B (Slovacchia), 20-CPR-387-(C-29/2020) A-18/2020 classe B500B (Ungheria), STS-20/0012 classe B500B (Slovenia), CSN 42 0139 classe B500C (Cechia), SRPS EN 10080 classe B500B (Serbia).

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
ELOT 1421-3	max	0.22 *	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
BDS 9252	max	0.22 *	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
ST-009	max	0.22 *	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
HRN 1130	Max	0.22 *	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
PN-H-93220	Max	0.22 *	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
SK-TP-20/0031-v1	Max	0.22 *	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
A-18/2020	Max	0.22 *	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
STS-20/0012	Max	0.22 *	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
CSN 42 0139	Max	0.22 *	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50
SRPS EN 10080	Max	0.22 *	0.050	0.050	0.60	0.012	0.50

NOTE: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

PN-H-93220: Mn<sub>max</sub> = 1.60% e Si<sub>max</sub> = 0.55%

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Standard di riferimento	Classe acciaio	Gamma Diametri mm	Toll. Peso %	Re min MPa	Rm min MPa	Rm/Re min	Rm/Re max	Re/Re nom max	Agt min %	A5 min %
ELOT 1421-3	B500C	8 ÷ 40	±4.5/±6	500c	-	1.15c	1.35c	1.25c	7.5c	-
BDS 9252	B500C	8 ÷ 32	±4.5/±6	500c	575c	1.15c	1.35c	1.25c	7.5c	-
ST-009	B500C	8 ÷ 32	±4.5/±6	500c	-	1.15c	1.35c	1.30c	7.5c	16
HRN 1130	B500B	8 ÷ 16	±4.5/±6	500c	-	1.08c	-	-	5c	-
PN-H-93220	B500SP	8 ÷ 20	±4	500c	-	1.15c	1.35c	1.25c	8c	16
SK-TP-20/0031	B500B	8 ÷ 16	±4.5/±6	500c	-	1.08c	-	-	5c	-
A-18/2020	B500B	8 ÷ 16	±4.5/±6	500c	-	1.08c	-	-	5c	18
STS-20/0012	B500B	8 ÷ 16	±4.5/±6	500c	-	1.08c	-	-	5c	-
CSN 42 0139	B500C	8 ÷ 16	±4.5/±6	500c	-	1.15c	1.35c	1.25c	7.5c	-
SRPS EN 10080	B500B	8 ÷ 32	±4.5/±6	500c	-	1.08c	-	-	5c	-

### NOTE:

- c – valori caratteristici;
- Tolleranze sulle sezioni come da normativa di riferimento o in alternativa come da specifica cliente.
- Tolleranze sulla lunghezza: 0/ +100 mm.
- Prove di piega e ripiega come da normativa di riferimento.
- Indici di aderenza come da normativa di riferimento.
- Re/Re nom max = 1.25 corrisponde a Re max = 625MPa; Re/Re nom max = 1.30 corrisponde a Re max = 650MPa.

**Siderpotenza S.p.A.**

### Sede Legale

Zona Industriale Rivoli  
33010 Osoppo, UD – Italy  
Tel: +39 0432 062811  
Fax: +39 0432 062800

### Stabilimento

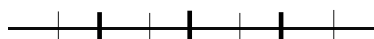
Via della Siderurgia 16  
85100 Potenza – Italy  
Tel: +39 0432 062560  
Fax: +39 0971 58089  
[www.pittini.it](http://www.pittini.it)

#### 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

Fascio a 12 m diam.8/10 mm: peso max 2.5 ton avente n°7 legature posizionate a circa mm 500-2000-4250-6000 dalle teste. Fascio a 12 m diam.12/36 mm: peso max 2.5 ton. avente n° 5 legature posizionate a circa mm 700-3000-6000 dalle teste. Fascio a 14 m diam.8/36 mm: peso max 2.5 ton. avente n°7 legature posizionate a circa mm 500-1750-4000-7000 dalle teste.

Barre corte per  $\varnothing$  8/ 36 mm - max. 2% in peso e lunghezza min. 6 m.

Fascio a 12 m (diam. 8/10)



Fascio a 12 m (diam. 12/32)



Fascio a 14 m (diam. 8/32)



| legatura singola

|| legatura doppia

#### 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni fascio identificato con etichetta riportante:

**PITTINI**  
**REBAR**  
**COLATA N°**  
**PESO t**  
**DIAMETRO mm**  
**LUNGHEZZA m**  
**DATA**  
**STANDARD DI RIFERIMENTO**  
**LOGHI CERTIFICATIVI DI PRODOTTO**

Etichetta aggiuntiva per consegne in Croazia, Serbia, Polonia.

#### 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato 3.1 secondo EN10204 oppure Mill test riportante proprietà chimiche e meccaniche.

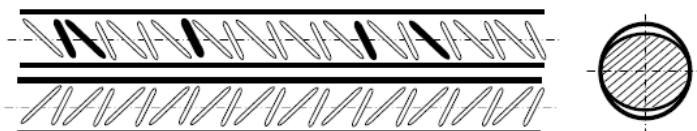
Ove richiesto: Dichiarazione di Conformità.

#### 7. CERTIFICAZIONI

TÜV Hellas (Grecia), NISI (Bulgaria), Consiglio Tecnico Permanente per le Costruzioni (Romania), IGH (Croazia), SIMPTTESTCERT (Polonia), TSUS (Slovacchia), EMI (Ungheria), ZAG (Slovenia), TZUS (Cechia), IMS (Serbia).

#### 8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-7-2



**Siderpotenza S.p.A.**

**Sede Legale**

Zona Industriale Rivoli  
33010 Osoppo, UD – Italy  
Tel: +39 0432 062811  
Fax: +39 0432 062800

**Stabilimento**

Via della Siderurgia 16  
85100 Potenza – Italy  
Tel: +39 0432 062560  
Fax: +39 0971 58089

[www.pittini.it](http://www.pittini.it)