



PITTINI

SGQ

ACCIAIERIE DI VERONA



Acciaierie di Verona S.p.A.

Stabilimento

Lungadige A. Galtarossa,

21/c

37133 Verona

Tel.: +39 045 805111

Fax: +39 045 591564

Sede legale

Z.I. Rivoli

33010 Osoppo (UD)

Tel.: +39 0432 062811

Fax: +39 0432 062812

www.pittini.it

SCHEDA TECNICA PRODOTTO VERGELLA QUALITÀ: G3V66

Documento

SPV104

Revisione

6

Data

04/09/2020

Pagina

1/1

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinate alla trafilatura per bw.
Materiale corrispondente allo standard ISO 16120-4 C66D2.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %	P + S %	Cr %
min	0.65	0.45	0.15	-	-	-	-
max	0.69	0.70	0.30	0.020	0.020	0.035	0.10

Elementi non citati in tabella e scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO16120-2.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

D mm	Ovalità mm	Z %	A %	Rm MPa	
				min	max
5,5 ± 0.20	Max 0.32	≥ 38	≥ 10	970	1050

Variazione ammissibile per la resistenza a trazione secondo ISO 16120-4 par. 5.8.

Tolleranza diametro e ovalità secondo ISO 16124 grado T3.

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

4. PROPRIETÀ QUALITATIVE GENERALI

Qualità superficiale e interna, profondità massima difetti, profondità di decarburazione, inclusioni non metalliche, segregazione assiale e microstruttura secondo ISO 16120-4.

5. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso di fino a circa 2.500 kg. Diametro interno circa 800 mm, diametro esterno circa 1.200 mm, lunghezza massima matassa: 1.900 mm. Legature con vergella.

6. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione.

Etichetta con aggiunta di bandella colorata per colata.

7. LOTTO MINIMO DI PRODUZIONE

Il lotto minimo di produzione per singolo diametro corrisponde a 150 t.

8. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204.