

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata alla trafilatura. Materiale corrispondente agli standard ISO 16120-2 C10D e ASTM A510M - SAE 1010.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

| | C % | Mn % | Si % | P % | S % |
|-----|--------|---------|---------|--------|--------|
| min | 0.08 | 0.30 | 0.15 | - | - |
| max | 0.12 | 0.60 | 0.20 | 0.035 | 0.035 |

Scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO 16120-2 e ASTM A 510M.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Carico unitario di rottura: $R_m [MPa] \leq 450 \div 480$

Allungamento: $A_{10} [\%] \geq 30$

Gamma diametri: 5,5 – 21,5 mm

Tolleranza diametro e ovalità: secondo ISO 16124 grado T2

| Diametro [mm] | 5,5 ÷ 10 | 11 ÷ 15 | 16 ÷ 21,5 |
|------------------|----------|---------|-----------|
| Tolleranza [mm] | ±0,25 | ±0,30 | ±0,35 |
| Ovalità max [mm] | 0,40 | 0,48 | 0,56 |

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

4. QUALITÀ SUPERFICIALE ED INTERNA

Qualità superficiale secondo ISO 16120-2 par. 4.3 e 4.4 – profondità max difetti 0,20 mm. Qualità interna: assenza di difetti compromettenti l'utilizzo (ISO 16120-2 par. 4.5).

5. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso fino a circa 2500 kg. Diametro interno circa 800 mm, diametro esterno circa 1200 mm, lunghezza massima matassa: 1900 mm.

6. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione. Etichetta con aggiunta di bandella colorata per colata.

7. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204.

Acciaierie di Verona S.p.A.
Stabilimento
Lungadige A. Galtarossa,
21/c
37133 Verona
Tel.: +39 045 805111
Fax: +39 045 591564

Sede legale
Z.I. Rivoli
33010 Osoppo (UD)
Tel.: +39 0432 062811
Fax: +39 0432 062812
www.pittini.it

