PITTINI
SGQ
ACCIAIERIE DI VERONA

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
VERGELLA
QUALITÀ: G3V42

Documento	SPV101
Revisione	8
Data	03/04/2025
Pagina	1/1

1. DESCRIZIONE

Vergella di acciaio saldabile in matasse destinata a trafilatura e zincatura. Materiale corrispondente allo standard ISO 16120-4 C42D2.

2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %
min	0.40	0.50	0.15	-	-	-
max	0.44	0.70	0.25	0.020	0.025	0.10

Elementi non citati in tabella e scostamenti per l'analisi del prodotto come da ISO16120-2.

3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

D mm	Ovalità mm	Z %	Rm MPa	
			min	max
5.5 ± 0.20	Max 0.32	≥ 30	700	750

Variazione ammissibile per la resistenza a trazione secondo ISO 16120-4 par. 5.8.

Tolleranza diametro e ovalità secondo ISO 16124 grado T3.

Eventuali difformità geometriche sulle spire di estremità delle matasse potranno essere presenti per una lunghezza entro i limiti della ISO 16124 Tab.11.

4. PROPRIETÀ QUALITATIVE GENERALI

Qualità superficiale e interna, profondità massima difetti, profondità di decarburazione, inclusioni non metalliche, segregazione assiale e microstruttura secondo ISO 16120-4.

5. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In matasse di peso fino a circa 2.500 kg. Diametro interno circa 800 mm, diametro esterno circa 1.200 mm, lunghezza massima matassa: 1.900 mm. Legature con vergella.

6. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni matassa con l'etichetta riportante: numero di colata, diametro nominale, qualità (marca) acciaio, peso confezione, data laminazione.

Etichetta con aggiunta di bandella colorata per colata.

7. LOTTO MINIMO DI PRODUZIONE

Il lotto minimo di produzione per singolo diametro corrisponde a 150 t.

8. CERTIFICAZIONE STANDARD

Su richiesta certificato di collaudo 3.1 secondo EN 10204.

Acciaierie di Verona S.p.A.
Stabilimento
Lungadige A. Galtarossa, 21/c
37133 Verona
Tel.: +39 045 805111
Fax: +39 045 591564

Sede legale
Z.I. Rivoli
33010 Osoppo (UD)
Tel.: +39 0432 062811
Fax: +39 0432 062812
www.pittini.it