

## 1. DESCRIZIONE

Tondo in rotoli ad aderenza migliorata di acciaio saldabile per calcestruzzo armato conforme al D.M. 17/01/2018 classe B450C denominato JUMBO SPOOLED.

## 2. COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA

	Limiti	C %	P %	S %	Cu %	N %	Ceq %
D. M. 2018	max	0.22	0.050	0.050	0.80	0.012	0.50

**NOTA:** è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

## 3. CARATTERISTICHE MECCANICHE E DIMENSIONALI

Standard	Classe acciaio	Diametri mm	Toll. Peso %	f <sub>y</sub> min MPa	f <sub>y</sub> max MPa	f <sub>t</sub> min MPa	f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> min	f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> max	Agt min %	Prova piega
D. M. 2018	B450C	10 ÷ 16	± 4,5	450c	563c	540c	1.15c	1.35c	7.5c	nota

**NOTE:** c - valori caratteristici; prove dopo invecchiamento artificiale a 100°C per 1h.

D.M. prova di piega: D mandrino = k\*d; angolo  $\alpha = 90^\circ$  e ripiega di 20° dopo inv. art., k = 4 per d ≤ 10mm, k = 5 per d = 12 ÷ 16mm.

## 4. CONFEZIONAMENTO STANDARD

In rotoli di peso std di 2.4 t e 4.8 t. Diametro interno 700 mm, altezza 900mm, larghezza max 1050 mm (2.4 t) e 1320 mm (4.8 t). Confezionati con quattro reggette metalliche.

## 5. IDENTIFICAZIONE STANDARD

Ogni fascio identificato con il diametro dipinto sulla superficie e con l'etichetta riportante:

PITTINI  
JUMBO SPOOLED  
COLATA  
PESO t  
DIAMETRO mm  
DATA  
STANDARD DI RIFERIMENTO  
LOGHI CERTIFICATIVI DI PRODOTTO

## 6. CERTIFICAZIONE STANDARD

Copia Attestato di Qualificazione del Servizio Tecnico Centrale (mercato Italia) e certificato secondo EN10204 3.1.

## 7. APPROVAZIONI

Servizio tecnico Centrale (Ministero Infrastrutture e Trasporti).

## 8. GEOMETRIA NERVATURA

Marchio 4-7

