

AGGREGATI SOSTENIBILI PER IL PASSANTE DI MESTRE

IL GRUPPO PITTINI HA FORNITO IL SUO PRODOTTO GRANELLA®, AGGREGATO PER IL CONFEZIONAMENTO DEL CONGLOMERATO BITUMINOSO - CHE MIGLIORA LE PRESTAZIONI, AUMENTA LA SICUREZZA E GARANTISCE ECOSOSTENIBILITÀ - UTILIZZATO NEGLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE DELL'IMPORTANTE ARTERIA AUTOSTRADALE

L'apertura nel 2009 del passante di Mestre ha permesso di decongestionare l'ex tratto urbano dell'A4, ora ridenominato A57 - Tangenziale di Mestre. Si tratta di un'arteria importantissima per il traffico autostradale del Nord Italia, che comporta una particolare attenzione al tema della sicurezza e delle manutenzioni, vista anche l'alta percentuale di mezzi pesanti in transito.

Il Gestore CAV - Concessione Autostradali Venete SpA ha deciso di consentire l'impiego di Granella® prodotta dal Gruppo Pittini come principale inerte nel confezionamento del conglomerato bituminoso studiato per la soluzione dei problemi di manutenzione di questo importante tratto autostradale.

Granella® è un prodotto innovativo nato dalla valorizzazione e specifico processo industriale del materiale non metallico pro-

veniente dal forno ad arco elettrico. Nell'attuazione di uno specifico programma di riduzione dei rifiuti e azzeramento degli sprechi conosciuto come "Zero Waste", il Gruppo Pittini è riuscito a riciclare i residui della produzione dell'acciaio e a trasformarli in un prodotto dalle caratteristiche fisiche e meccaniche molto interessanti, che viene particolarmente apprezzato proprio come aggregato industriale nella realizzazione di miscele bituminose. La sua sostenibilità ambientale è una caratteristica che viene evidenziata anche dai tecnici di CAV: "Abbiamo acconsentito di utilizzare Granella® - spiega l'Ing. Marco Scattolin, Capo Servizio Manutenzione Infrastrutture di CAV - perché, oltre a rispettare le prescrizioni tecniche del nostro capitolato speciale d'appalto, è un materiale con una



1. (photo credit: Google Earth)



elevata compatibilità ambientale. L'utilizzo di aggregati lapidei come il basalto, infatti, o altri materiali aggregati naturali, non è attualmente più sostenibile perché determina uno spreco di risorse esauribili".

Granella® è un prodotto riciclato al 100% che evita l'estrazione di risorse naturali. Inoltre, è un prodotto certificato EPD, dichiarazione ambientale che si basa sul concetto di life cycle assessment e che fornisce informazioni riguardo l'intero ciclo di vita del materiale.

PRESTAZIONI MIGLIORI PER GLI AGGREGATI NATURALI

Oltre a ridurre l'impatto ambientale, Granella® garantisce prestazioni perfino superiori a quelle ottenibili con materiali di origine naturale.

Granella® è un'efficace soluzione ingegneristica per le pavimentazioni stradali perché consente sia l'aumento della capacità portante - stabilità - che l'incremento della durezza, in quanto il decadimento delle caratteristiche meccaniche - resistenza alla frammentazione - e funzionali - micro e macrorugosità - è molto lento, anche in presenza di elevato traffico.

Altresì l'elevato VL - Valore di Levigabilità - assicura almeno 10 punti di CAT (Coefficiente di Aderenza Trasversale) in più rispetto a tappeti realizzati con conglomerati confezionati con aggregati naturali - basalti, porfidi - aumentando l'aderenza e il controllo dei veicoli in tutte le situazioni.

In tema di sicurezza, abbiamo chiesto a CAV quali sono state le motivazioni che hanno portato alla decisione di utilizzare Granella®: "Per CAV - spiega l'Ing. Sebastiano Nardin, Direttore Operativo -, la sicurezza è un valore molto importante: tale inerte consente di ottenere dei valori di aderenza più alti

rispetto a quelli ottenibili con dei tappeti realizzati con aggregati naturali".

La possibilità di utilizzarlo quale elemento per i conglomerati bituminosi, inoltre, permette di ridurre gli interventi di manutenzione della pavimentazione, a favore di una maggiore sicurezza del traffico in transito. Contestualmente l'utilizzo di questo materiale garantisce una migliore resa della pavimentazione, un servizio e un comfort di guida maggiore.

Durante il programma degli interventi di manutenzione avviato da CAV nel 2018 e concluso nel 2022, sono stati rifatti complessivamente 430.000 m² di pavimentazione stradale, con l'impiego di oltre 15.000 m³ di Granella® in due diverse granulometrie: 4/8 mm e 8/14 mm.

Tale prodotto rappresenta una soluzione per la realizzazione di manti stradali che si contraddistingue per la sua sostenibilità, innovazione e facilità di posa.

UN VERO ESEMPIO DI ECONOMIA CIRCOLARE

Il Gruppo Pittini, con oltre 3 milioni di t/anno, è un leader nella produzione di acciai lunghi destinati all'edilizia e all'industria meccanica. Gli stabilimenti gestiscono l'intero ciclo produttivo in ottica di economia circolare: dalla materia prima - materiali ferrosi riciclati - al prodotto finito.

L'acciaio si ottiene attraverso un processo fusorio basato sull'utilizzo del forno elettrico EAF, la tecnologia più sostenibile e rispettosa dell'ambiente per questo tipo di produzione. Nel 1995 il Gruppo Pittini ha avviato il progetto Zero Waste con l'obiettivo di valorizzare e riciclare i residui della produzione, rendendo il ciclo produttivo dell'acciaio un modello di economia circolare.

In questo senso, Granella® si presenta come l'esempio migliore in quanto prodotto che nasce dalla trasformazione e dalla valorizzazione del materiale non metallico proveniente dal forno ad arco elettrico. Ottenuto da un processo produttivo certificato, è utilizzato in sostituzione del basalto o del porfido di origine naturale nella realizzazione di pavimentazioni stradali. Rappresenta dunque un duplice vantaggio in termini ambientali, dunque, attraverso la valorizzazione di un potenziale residuo industriale e in quanto alternativa alle materie prime naturali che in tal modo possono essere sfruttate in minor quantità. ■

(1) Responsabile Prodotto Granella® del Gruppo Pittini

