

Rassegna

del bitume

PER UNA MOBILITÀ SOSTENIBILE

SITEB
STRADE
ITALIANE
E BITUMI

PERIODICO UFFICIALE DI INFORMAZIONE DELL'ASSOCIAZIONE SITEB

99/21

MASTER TOWER

PENSARE OLTRE!

Verona, 24-26 novembre 2021

HALL 11 - STAND: C4 - E4

asphaltica

Vieni a trovarci!



MARINI
FAYAT GROUP


GRUPPO PITTINI
Stand D5
GRANELLA®:**LA STRADA VERSO LA SOSTENIBILITÀ**

La sostenibilità ambientale è da sempre una leva strategica per sviluppare l'innovazione e la crescita delle aziende del Gruppo Pittini. Il contenimento delle emissioni nell'ambiente, un uso razionale delle risorse ed una gestione degli impianti produttivi volta alla costante riduzione dell'impatto sull'ambiente si concretizzano nel programma "Zero Waste".

Un principio stabilito già all'inizio degli anni Novanta che guida le scelte del Gruppo Pittini in termini di sostenibilità. L'obiettivo è la riduzione degli sprechi energetici e l'azzeramento dei rifiuti del ciclo produttivo dell'acciaio, rendendolo un modello di economia circolare. Un sistema in cui tutti i materiali che interagiscono nel processo sono "rivalutati" considerando da una parte la loro funzione e dall'altra le loro caratteristiche, per esaminare se possono essere impiegati in qualche altro processo.

In questo senso, Granella® si presenta come l'esempio migliore. Un prodotto che nasce dalla trasformazione e valorizzazione del materiale non metallico proveniente dal forno ad arco elettrico.

Opportunamente trattato, è utilizzato in sostituzione del basalto o del porfido di origine naturale, nella realizzazione di pavimentazioni stradali.

Un prodotto riciclato al 100% che evita l'estrazione di risorse naturali dalle cave. Granella® inoltre è un prodotto certificato EPD, dichiarazione ambientale che si basa sul concetto di life cycle assessment e che fornisce informazioni riguardo l'intero ciclo di vita del materiale.

Granella® inoltre presenta delle caratteristiche fisiche e meccaniche migliorative rispetto ad inerti pregiati di origine effusiva normalmente impiegati per il confezionamento di conglomerati bituminosi speciali ad alte prestazioni. Rappresenta quindi l'esatta sintesi di

una scelta di ridurre quanto più possibile gli interventi di manutenzione alla pavimentazione stradale a favore di una maggiore sicurezza del traffico in transito ed assicurare contestualmente una resa della pavimentazione, un servizio ed un comfort di guida maggiore. Innovativo l'utilizzo di Granella® anche nei conglomerati cementizi e nei misti cementati.

Tra le molteplici applicazioni, citiamo: alcuni tratti delle autostrade A4 Torino – Trieste, A2 Salerno – Reggio Calabria, il passante di Mestre e la riqualificazione della pista di atterraggio dell'Aeroporto "Karol Wojtyła" di Bari. Granella® garantisce ottime prestazioni anche in altri impieghi, come ad esempio nella realizzazione di una barriera fonoassorbente tra Quarto d'Altino e San Donà di Piave, per proteggere i centri abitati dal rumore del traffico autostradale.

Il Gruppo Pittini dimostra quindi di aver imboccato già da diverso tempo la strada della sostenibilità, con un importante bagaglio di conoscenze tecnologiche, capacità di innovazione ed attenzione verso l'ambiente che gli permette di affrontare una delle più grandi sfide del prossimo futuro industriale.

